



Mobilube 1 SHC™ 75W-90

Mobil commercial vehicle lube , Belgium

Synthetisches Getriebeöl für Kraftfahrzeuge

Produktbeschreibung

Mobilube™ 1 SHC 75W-90 ist ein aus Hochleistungs-Grundölen und modernen Additivsystemen hergestelltes Kraftfahrzeuggetriebeöl für Handschaltgetriebe Achsgetriebe. Es ist geeignet für hervorragende Lasttragfähigkeit bei weitem Temperatureinsatzbereich, für hohe Drücke und Stoßbelastung. Mobilube 1 SHC 75W-90 bietet ausgezeichnete thermische und Oxidationsstabilität, einen natürlich hohen Viskositätsindex (VI), extrem niedrigen Pourpoint und hervorragende Fließeigenschaften bei tiefen Temperaturen.

Die moderne Technologie hinter Mobilube 1 SHC 75W-90 liefert überragende Viskositäts-Temperatureigenschaften (erforderlich bei Anwendungen mit großen Temperaturschwankungen), bietet einen optimierten Schutz gegen thermischen Abbau, Oxidation, Verschleiß und Korrosion, eine sehr gute Scherstabilität und das Potential zur Kraftstoffeinsparung und Serviceintervallverlängerung. Mobilube 1 SHC 75W-90 baut auf der neusten Technologie für Hochleistungs-Grundöle auf und bietet deutliche Vorteile gegenüber konventionellen Getriebeölen. Diese Technologie sorgt für eine effektive Schmierung, da das Öl auch bei Temperaturen unter null Grad ohne Rinnenbildung flüssig bleibt. Mobilube 1 SHC 75W-90 erfüllt oder übertrifft die Anforderungen der API MT-1/GL-4 Getriebeöl-Serviceklasse.

Eigenschaften und Vorteile

Durch die heutigen, modernen Technologien wurde die Leistung schwerer Nutz- und Sonderfahrzeuge bezüglich Last, Drehmoment, Geschwindigkeit und Steuerung durch innovative Antriebsstrangkonstruktionen wesentlich verbessert. Diese Konstruktionen haben die Anforderungen an die Getriebeschmierstoffe verändert und erhöht. Gefordert werden ein höheres Leistungsniveau, gesteigerte Produktivität und niedrigere Betriebskosten. Für hochbelastete Hinterachs- und Reibcharakteristik, Verschleißschutz, thermische Stabilität, Scherstabilität, Rost- und Korrosionsschutz sowie Dichtungsverträglichkeit Eigenschaften, die ausgewogen sein müssen, um längere Getriebe- und Dichtungsstandzeiten, störungsfreien Betrieb, geringeren Kraftstoffverbrauch und hohe Lasttragfähigkeit in einem weiten Anwendungsbereich zu gewährleisten. Mobilube 1 SHC 75W-90 wurde entwickelt, um ein ausgezeichnetes Leistungsvermögen zu erbringen und die schmierölverbundenen Betriebskosten in modernen Schwerlastantrieben zu reduzieren. Zu seinen wesentlichen Vorteilen zählen:

Eigenschaften	Vorteile
Hervorragende thermische und Oxidationsbeständigkeit bei hohen Temperaturen	Verlängerte Lebensdauer der Getriebe und Lager, dank minimaler Ablagerungen Längere Lebensdauer der Dichtungen
Hervorragender Schutz gegen Verschleiß bei niedrigen Drehzahlen und hohen Drehmomenten, sowie gegen Fressverschleiß bei hohen Drehzahlen	Erhöhtes Lasttragevermögen Längere Lebensdauer der Getriebekomponenten und reduzierte Wartungskosten
Hervorragende Scherstabilität	Behält unter extremen Betriebsbedingungen Viskosität und Filmdicke bei, um Verschleiß zu verhindern
Ausgezeichnete Rost-, Verfärbungs- und Korrosionsschutz bei Kupfer und Kupferlegierungen	Verbesserte Leistung der Synchronringe und lange Lebensdauer der Komponenten
Hervorragende Reibungseigenschaften	Potenzial für Kraftstoffeinsparung und verbesserte Schaltbarkeit
Hervorragende Fließeigenschaften bei tiefen Temperaturen im Vergleich zu Mineralölen	Weniger Verschleiß und leichtes Anlaufen unter arktischen Bedingungen
Vielseitig einsetzbar	Ein einziges Schmiermittel für hochbelastete Handschaltgetriebe Hinterachsen
Gutes Antischaumverhalten	Stabiler Schmierfilm für effektive Schmierung
Kompatibel mit typischen Dichtungsmaterialien	Minimiert das Risiko von Produktverlust und Kontamination

Anwendungen

Von ExxonMobil empfohlen für den Einsatz in:

- Leichten und schweren Nutzfahrzeugen, Bussen, Lieferwagen und Pkw
- Arbeits- und Baumaschinen im Baugewerbe, Bergbau, in Steinbrüchen sowie in der Landwirtschaft
- Schalt- und Achsgetriebe oder andere Anwendungen, für die API GL-4, GL-5 und MT-1 oder milde EP-Öle empfohlen werden
- Nicht für Automatik-, Handschalt- oder teilautomatisierte Getriebe, für die Motoren- oder Automatiköle vorgeschrieben sind
- Anwendungen, bei denen erweiterte Serviceintervalle und Garantien gefordert sind

Spezifikationen und Freigaben

MOBILUBE 1 SHC 75W-90 erfüllt oder übertrifft die Anforderungen gemäß folgender Hersteller- und Industriestandards:

Scania STO 2:0 A FS

Dieses Produkt hat die folgenden Freigaben:

MAN 341 Typ Z2

MAN 342 Typ S1

MB-Approval 235.8

SAE J2360

ZF TE-ML 02B

ZF TE-ML 12L

ZF TE-ML 12N

ZF TE-ML 16F

ZF TE-ML 17B

ZF TE-ML 19C

Mack GO-J

ZF TE-ML 05A

ZF TE-ML 21A

Dieses Produkt wird für Anwendungen empfohlen, welche die folgenden Freigaben erfordern:

API GL-4

MAN 341 Typ E3

ZF TE-ML 08

Dieses Produkt erfüllt oder übertrifft die Anforderungen von:

Dieses Produkt erfüllt oder übertrifft die Anforderungen von:

API GL-5

API MT-1

R. Bosch AS TE-ML 08

Scania STO 1:0

ZF TE-ML 07A

Scania STO 1:1 G

Eigenschaften und Spezifikationen

Eigenschaft	
Viskositätsklasse	SAE 75W-90
Dichte bei 15°C, kg/l, ASTM D4052	0,87
Flammpunkt, offener Tiegel nach Cleveland, °C, ASTM D92	202
Kinematische Viskosität bei 100 °C, mm ² /s, ASTM D445	15,1
Kinematische Viskosität bei 40 °C, mm ² /s, ASTM D445	102
Pourpoint, °C, ASTM D97	-54
Viskositätsindex, ASTM D2270	156

Gesundheit, Sicherheit und Umwelt

Gesundheits- und Sicherheitshinweise zu diesem Produkt finden Sie im Sicherheitsdatenblatt, das Sie unter <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims> abrufen können.

Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Markenzeichen oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder eines der mit ihr verbundenen Unternehmen, sofern nicht anders angegeben.

03-2024

EXXONMOBIL LUBRICANTS & SPECIALTIES EUROPE, A DIVISION OF EXXONMOBIL PETROLEUM & CHEMICAL, BV

POLDERDIJKWEG

B-2030 Antwerpen

Belgium

Typische Eigenschaften sind solche die mit normalen Produktionsabweichungen erlangt werden and stellen keine Spezifikation dar. Aufgrund der Hersteller verschiedenen Schmierstoffmischanlagen sind auch unter normalen Herstellungsbedingungen Produktabweichungen zu erwarten, die die Produktleistung jedoch nicht beeinträchtigen. Die hierin enthaltenen Informationen können sich ohne weitere Benachrichtigung ändern. Möglicherweise sind einige Produkte vor Ort nicht erhältlich. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen ExxonMobil Kontakt oder besuchen Sie unsere Internetseite unter www.exxonmobil.com. Unsere US-amerikanische Muttergesellschaft, die Exxon Mobil Corporation, hat in ihrem Konzernverbund zahlreiche Tochtergesellschaften, viele von ihnen haben Namen, die die Begriffe Esso, Mobil oder ExxonMobil enthalten. Aus Vereinfachungsgründen werden diese Begriffe sowie Formulierungen wie Konzern, Gesellschaften, wir und ihre stellenweise als verkürzte Bezugnahme auf bestimmte Gesellschaften oder Gruppen von Gesellschaften verwandt. Ebenso werden gelegentlich vereinfachende Beschreibungen gewählt, um globale oder regionale operative Einheiten bzw. global oder regional organisierte Sparten zu bezeichnen. Gleichermassen hat ExxonMobil Geschäftsbeziehungen zu Tausenden von Kunden, Lieferanten, Behörden, Pächtern und andere Geschäftspartnern. In diesem Zusammenhang werden ebenfalls aus Vereinfachungsgründen Begriffe wie Unternehmen, Partner und andere verwandt, um eine Geschäftsbeziehung zu kennzeichnen. Derlei Bezeichnungen mögen nicht in jedem Falle exakt die konkrete Rechtsbeziehung widerspiegeln.



© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved